

FIT'TEIX est le centre de remise en forme, de bien-être et de beauté le plus grand et le plus complet d'Ile-de-France.

Il propose de nombreuses activités au sein de ses 4800 m<sup>2</sup> : piscine, espaces détente et de pratique en suivi personnalisé, salles de cours collectifs, cafétéria, espaces annexes.

Le propriétaire, qui avait déjà utilisé les produits Toshiba dans une autre activité, recherchait une solution permettant de chauffer & climatiser cet ancien bâtiment de stockage, et de faire des économies d'énergie malgré la superficie et les grandes hauteurs de plafond.

Pour répondre à ce cahier des charges, FIT TEIX a été équipé de solutions DRV 2-tubes SMMSi et MiNi-SMMS avec des unités intérieures type cassettes Toshiba, et d'un système Twin Digital Inverter pour les bureaux.

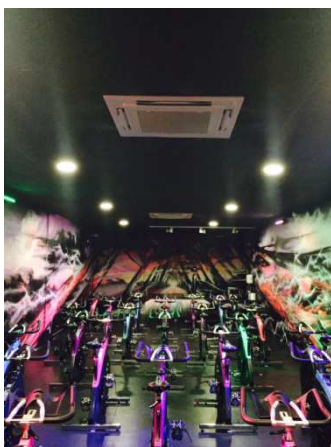


## Partenariat avec Toshiba chauffage & climatisation

Les contraintes de ce bâtiment : volume, hauteur sous plafond et de l'activité même du club de sport ont orienté le choix vers des unités intérieures cassettes qui ont des débits importants (jusqu'à 2130 m<sup>3</sup>/h) pour traiter de grands volumes. Leur diffusion d'air à 360 degrés permet une uniformité des températures à l'intérieur des salles.

De l'air neuf peut également être diffusé au travers de ces cassettes, permettant ainsi d'optimiser le réseau aéraulique.

Un des autres bénéfices des systèmes Toshiba se situe au niveau des groupes extérieurs qui, équipés de compresseurs DC Twin-Rotary, offrent des performances inégalées à charges partielles, et garantissent des économies



d'énergie. De plus, la multiplicité des systèmes permet de créer des ambiances différentes selon les sports pratiqués, et d'offrir ainsi un niveau de confort « sur-mesure » pour chaque activité.

Des commandes individuelles, faciles à utiliser, ont été positionnées dans chacune des salles. Leur écran rétro-éclairé, et leur horloge intégrée permettent d'optimiser le fonctionnement du système avec des plages de températures adaptées aux horaires de la pratique du sport.

La régulation centralisée, quant à elle, située dans les bureaux de la Direction, permet d'avoir une visibilité sur l'ensemble du système et de piloter les différentes unités.

## Sélection produits



### Unités intérieures :

- 11 cassettes 4-voies 600x600
- 14 cassettes 4-voies 840x840
- 8 Commandes filaires « Lite Vision »
- 1 Commande centralisée

### Groupes extérieurs :

- 1 DRV 2-tubes SMMSi 10 CV
- 1 DRV 2-tubes SMMSi 12 CV
- 1 DRV 2-tubes SMMSi 14 CV
- 1 DRV 2-tubes MiNi-SMMS 4 CV
- 1 Système Twin Digital Inverter 16 kW